



**CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.**

Autorizovaná osoba č. 212

Zkušební laboratoř č. 1007.4 akreditovaná ČIA

Zkušebna tepelných vlastností materiálů, konstrukcí a budov

Sídlo laboratoře: 102 21 Praha 10, Pražská 16



## PROTOKOL O ZKOUŠCE



Zakázka č. :	498A/2009/P
Protokol č.:	1729
Počet výtisků:	3
Výtisk č.:	1
Počet stran:	3

Objednatel: **PETROS, spol. s r.o.**  
Dlouhá 616  
417 42 KRUPKA

Výrobce: **PETROS, spol. s r.o.**

**Předmět zkoušky: Stanovení fyzikálních vlastností – tepelného odporu, součinitele prostupu tepla u okna z plastových profilů systému SCHÜCO Corona SI 82, zaskleného izolačním dvojsklem s  $U_g = 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$ .**

Datum převzetí vzorků: 29. 05. 2009.

Datum vyhodnocení zkoušky: 8. 6. – 9. 6. 2009.

Vedoucí zkušebny č. 1007.4: Ing. Jaroslav Šafránek, CSc. *Šafránek*

Datum: 19. června 2009.

AKREDITOVANÁ ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ č. 1007.4  
TEPELNÝCH VLASTNOSTÍ MATERIÁLŮ, KONSTRUKCÍ A BUDOV  
CSI a.s. Pražská ul. 16, 102 21 Praha 10  
Tel.: 281 017 445 Tel./fax: 271 751 122

Tabulka č. 1 - Výsledky měření tepelného odporu a součinitele prostupu tepla

Měřený vzorek	Přestupy tepla		Naměřená hodnota součinitele U (W/m <sup>2</sup> K)	Tepelný odpor R (m <sup>2</sup> K/W)	Výsledná hodnota U <sub>N</sub> (W/m <sup>2</sup> K)
	vnitřní str.	vnější str.			
1. měření	5,803	24,3	1,08	0,792	1,042
2. měření			1,08	0,791	1,043
3. měření			1,08	0,792	1,042
<b>Průměr</b>	<b>5,803</b>	<b>24,300</b>	<b>1,08</b>	<b>0,792</b>	<b>1,042</b>

Tepelný odpor a součinitel prostupu tepla byl stanoven s nejistotou měření ± 5%

**Celkové výsledky měření:**

- tepelný odpor okna ..... R = 0,79 m<sup>2</sup>K/W  
- součinitel prostupu tepla okna ..... U<sub>v</sub> = 1,0 W/m<sup>2</sup>K


**Nejistoty měření:**

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření k = 2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem „EA 4/02“.

**Prohlášení:**

Údaje o provedených zkouškách se týkají pouze zkoušených předmětů. Protokol smí být publikován pouze jako celek a to s výslovným svolením laboratoře č. 1007.4 akreditované ČIA.

**Vypracoval:**

Ing. Jaroslav Šafránek, CSc.   
vedoucí laboratoře stavební tepelné techniky

AKREDITOVANÁ ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ č. 1007.4  
TEPELNÝCH VLASTNOSTÍ MATERIÁLŮ, KONSTRUKCÍ A BUDOV  
CSI a.s. Pražská ul. 16, 102 21 Praha 10  
Tel.: 281 017 445 Tel./fax: 271 751 122

**Kontroloval:**

Ing. Jan Šťastný  
manažer jakosti – zástupce vedoucího laboratoře

Rozdělení protokolů: Výtisk č. 1 a č. 2 - objednatel  
Výtisk č. 3 - archiv zkušebny a laboratoře

### **1. Zadání zkoušky:**

Stanovení tepelného odporu a součinitele prostupu tepla u plastového okna, systém profilů SCHÜCO Corona SI 82, bylo provedeno na podkladě smlouvy mezi fy PETROS, spol. s r.o., se sídlem v Krupce, Dlouhá 616 – PSČ 417 42 a CSI a.s. Praha.

### **2. Popis předmětu zkoušky:**

Předmětem zkoušky bylo stanovení tepelného odporu a součinitele prostupu tepla, u jednokřídlého okna z plastových profilů, zaskleného izolačním dvojsklem typu SANCO Plus ZERO 1.0, s udaným součinitelem prostupu tepla  $U_g = 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$ , výrobce T-GLASS spol. s r.o. se sídlem v Košťanech, Teplická 578. Okno bylo osazeno celoobvodovým kováním výrobce SCHÜCO International KG - Německo.

### **3. Dodání vzorků nebo jejich odběr:**

Objednatel byl do laboratoře tepelných vlastností materiálů, konstrukcí a budov č. 1007.4 dodáno jednokřídlé plastové okno, dovnitř otevíravo-sklopné rozměrech 1200 x 1500 mm, na kterém bylo měření provedeno.

### **4. Identifikace zkušebních postupů:**

Měření tepelně technických vlastností je prováděno v souladu s měřicím postupem P01-0001 na měřicím zařízení Z01-0001, která je v souladu s ČSN EN 12 567-1.

### **5. Zjištěné výsledky měření:**

#### Výsledky měření tepelného odporu a součinitele prostupu tepla:

Výsledky měření tepelného odporu, součinitele prostupu tepla jsou uvedeny v tabulce č. 1 a vnitřních povrchových teplot včetně teplotního faktoru vnitřního povrchu v tabulce č. 2.