



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 2227/2006

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění , Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb., osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Plastové vchodové dveře, typ: VEKA TOPLINE - AD

uváděného na trh společností

KSK – System spol. s r. o.
U Trati 642, 756 54 Zubří

IČ: 62301161
DIČ: CZ62301161

z místa výroby

KSK – System spol. s r. o.
Objekt bývalé Tesly Rožnov-hala U64, Rožnov pod Radhoštěm

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 11
Počet příloh: -

Místo a datum vydání: Zlín, 30.8.2006
Platnost osvědčení do: 31.8.2009



RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o součinnost při posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě všechny základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 30/2006 ze dne 30.8.2006. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
764 21 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost KSK-System spol. s r. o. Zubří, jako výrobce. Identifikační data žadatele jsou následující:

KSK-Systém spol. s r. o.
U Trati 642
756 54 Zubří
Česká republika

IČ: 62301161
DIČ: CZ62301161
telefon 571658559, fax 571658988, e-mail ksksystem@ksksystem.cz

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

KSK-Systém spol. s r. o.
U Trati 642
756 54 Zubří
Česká republika



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Plastová vchodové dveře, otevíravé, systém s dorazovým vnitřním a vnějším těsnícím profilem (AD), izolačním sklem, výplní a celoobvodovým kováním.

Profily: Profily z neměkčeného PVC. Základní druhy profilů: rámový 101.205, křídlový 105.210, poutec 102.200, hliníková prahová spojka

Výztužné profily: Ocelové, pozinkované

Kování: WINKHAUS, závěsy Dr.Hahn

Zasklení (průhledná výplň): Izolační dvojsklo

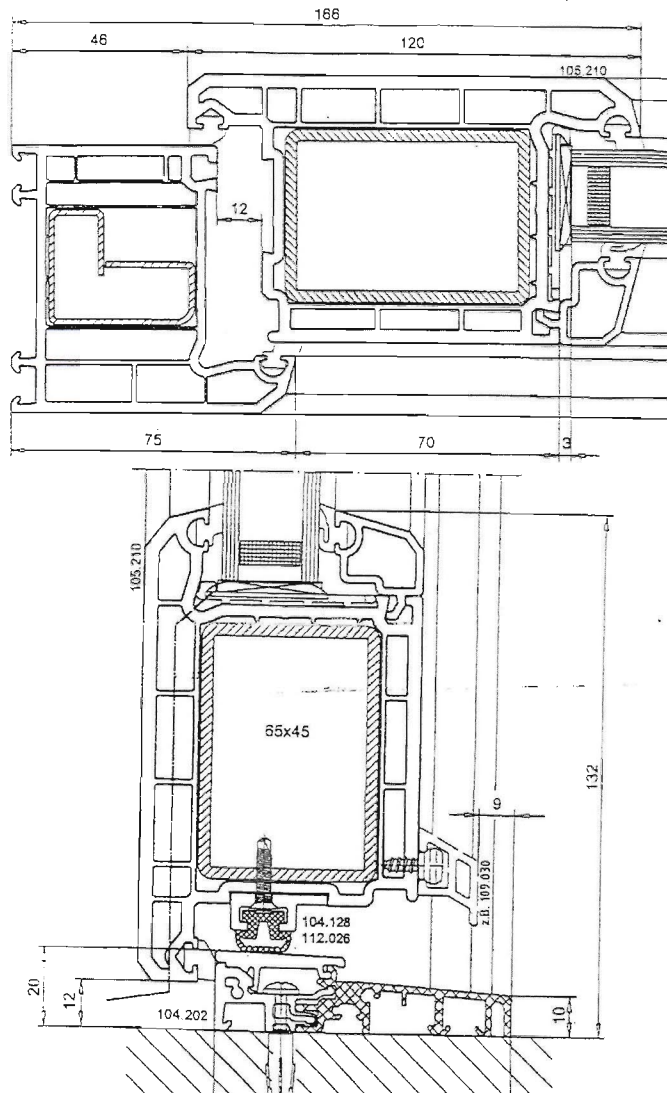
Neprůhledná výplň: Výplňová deska PER-IZOL,PERITO

Těsnící profily: Zasklení je těsněné z venkovní strany těsnícím profilem v drážce křídla a zasklívací lištou s těsnícím profilem z vnitřní strany. Vlastní spára je těsněna dvěma dorazovým těsnícími profily. Prahové stírací těsnění.

Odvodnění, zavzdušnění: Zasklívací drážka je odvodněna a zavzdušněna kruhovými otvory, vlastní spára odvodněna přes AL prahovou spojku a zavzdušněna nad AL prahovou spojku.

Na obr. 1 je základní provedení plastových vchodových dveří.





Obr.1 Řez jednokřídlovými plastovými vchodovými dveřmi otevíravými dovnitř

4.2. Značení na výrobku

Jedná se o zakázkovou výrobu (dostačuje označení zákazníka).

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Pro vyplnění vnějších i vnitřních otvorů, na něž se vztahují další specifické požadavky, zejména ochrana proti hluku a tepelná ochrana, těsnost a bezpečnost při užívání kromě těch, které se používají pro dělení na požární/kouřové úseky a na únikových cestách.

Výrobce nedeklaruje použití elektrického nebo elektromechanického zařízení pro pohyb nebo zajištění uzavřené polohy křídel jako součást výrobku, proto se na něj NV 17/2003 Sb., NV 18/2003 Sb. a NV 24/2003 Sb. nevztahují.

Výrobce rovněž nedeklaruje použití žaluzií (clon) jako součásti otvorové výplně. Tento výrobek podléhá posouzení shody dle NV 163/2002 Sb. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 08.07.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobek není deklarován pro dělení na požární/kouřové úseky a na únikových cestách.

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

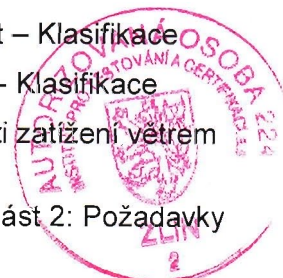
Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický popis profilového systému: VEKA TOPLINE AD. Tento dokument obsahuje zejména
 - Popis jednotlivých komponent (PVC profily, výztužné profily, těsnící prvky, kování)
 - Základní typy (konstrukce) provedení otvorových výplní
 - Statické posouzení jednotlivých konstrukcí –přehledy maximálních rozměrů

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- | | |
|-----------------|---|
| - EN 14351-1 | Windows and door – Product standard, performance characteristics-Part 1: Windows and external pedestrian doorsets without resistance to fire and/or smoke leakage characteristics |
| - ČSN EN 12207 | Okna a dveře-Průvzdušnost – Klasifikace |
| - ČSN EN 12208 | Okna a dveře-Vodotěsnost - Klasifikace |
| - ČSN EN 12210 | Okna a dveře-Odolnost proti zatížení větrem - Klasifikace |
| - ČSN 73 0540-2 | Tepelná ochrana budov – Část 2: Požadavky |



- ČSN EN ISO 10077-1 Tepelné chování oken, dveří a okenic – Výpočet součinitele prostupu tepla – Část 1: Zjednodušená metoda
 - ČSN EN ISO 12567-1 Tepelné chování oken a dveří – Stanovení součinitele prostupu tepla metodou teplé skříně – Část 1: Celková konstrukce oken a dveří
 - ČSN EN ISO 8990 Tepelná izolace – Stanovení vlastností prostupu tepla v ustáleném stavu – Kalibrovaná a chráněná teplá skříně
 - ČSN EN 13049 Okna – Náraz měkkým a těžkým tělesem – Zkušební metoda, bezpečnostní požadavky a klasifikace
 - ČSN 73 0532 Akustika. Ochrana proti hluku v budovách a související akustické vlastnosti stavebních výrobků. Požadavky
 - ČSN EN 1192 Dveře – Klasifikace pevnostních požadavků
-
- Vyhláška MMR č. 137/1998 Sb., o obecných technických požadavcích na výstavbu
 - Vyhláška MMR č. 369/2001 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace
 - Vyhláška MŽP ČR č. 221/2004 Sb. kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno
 - NV 17/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí
 - NV 18/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility
 - NV 24/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163 ve znění NV 312

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Výrobek je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 08.03.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 08, podskupiny 03 stanoví příloha 2 NV 163 ve znění NV 312 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody). Na základě § 10 NV 163 ve znění NV 312 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován v současné době platný Technický návod 08_03_02, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu



Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě aplikován. S ohledem na způsob použití nebyla výrobcem deklarována nejnižší vnitřní povrchová teplota konstrukce. Vzhledem k zavádění ČSN EN 14351-1 nebyly stanovovány následující vlastnosti: odolnost proti svislému zatížení, proti statickému kroucení a proti nárazu těžkým a měkkým tělesem.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky.

| | Název technické vlastnosti: | Zkušební (výpočtový) postup | Předmět zkoušky: | Počet vzorků (ks) | | Požadovaná hodnota: |
|---|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------------|---|---|
| | | | | C/T ^{a)} | D | |
| 1 | Součinitel prostupu tepla (U) | ČSN EN ISO 10077-1 ČSN EN ISO 10077-2 | Dveřní křídlo se zárubní | 1 | 0 | $U \leq 3,5 \text{ W.m}^{-2}.\text{K}^{-1}$ (pro dveře z vytápěného do částečně vytápěného prostoru nebo z částečně vytápěného prostoru do venkovního prostředí) $U \leq 1,7 \text{ W.m}^{-2}.\text{K}^{-1}$ (pro dveře z vytápěného prostoru do venkovního prostředí) a $U_f \leq 2,0 \text{ W.m}^{-2}.\text{K}^{-1}$ (pro rámy) |
| 2 | Vzduchová neprůzvučnost (R_w) | ČSN EN ISO 140-3 ČSN EN ISO 717-1 | | 1 | 0 | Dle ČSN 73 0532, čl. 6.2, včetně klasifikace do TZI (třída zvukové izolace) |
| 3 | Odolnost proti zatížení větrem | ČSN EN 12211 | | 3 | 0 | Zatřídění dle ČSN EN 12210 |



| | Název technické vlastnosti: | Zkušební (výpočtový) postup | Předmět zkoušky: | Počet vzorků (ks) | | Požadovaná hodnota: |
|---|---|-----------------------------|------------------|-------------------|---|---|
| | | | | C/T ^{a)} | D | |
| 4 | Průvzdušnost | ČSN EN 1026 | | 3 | 1 | Zatřídění dle ČSN EN 12207 Pro součinitele spárové průvzdušnosti ($i_{L,V,N}$) funkčních spár výplní otvorů jsou uvedeny - v závislosti na způsobu větrání budovy – požadavky v čl. 7.1.1 normy ČSN 73 0540-2: A. Vstupní dveře do zádveří budovy při celkové výšce nadzemní části budovy do 8m včetně Max. $1,60 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2 \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{Pa}^{-0,67}$ (větrání přirozené nebo kombinované) Max. $0,87 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2 \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{Pa}^{-0,67}$ (větrání pouze nucené nebo s klimatizací) B. Ostatní vstupní dveře do budovy, dveře oddělující ucelenou část budovy Max. $0,87 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2 \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{Pa}^{-0,67}$ (větrání přirozené nebo kombinované) Max. $0,30 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2 \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{Pa}^{-0,67}$ (větrání pouze nucené nebo s klimatizací) |
| 5 | Vodotěsnost | ČSN EN 1027 | | 3 | 1 | Zatřídění dle ČSN EN 12208 |
| 6 | Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem (rázovému zatížení) | EN 14351-1, ČSN EN 13049 | | 3 | 1 | Deklarace třídy dle ČSN EN 13049 |

a) – počet vzorků s ohledem na náklady je možno snížit na 1-2ks.

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci resp. zkoušku typu (C/T) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují



Na výrobek se vztahuje Vyhláška Ministerstva životního prostředí č. 221/2004 Sb. kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce plastových resp. pryžových komponentů oken smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření apod.), jejichž užití není vyhláškou omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou specifikovány v příloze č.3 NV 163/2002 Sb. v platném znění.

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce:

| Poř. č. | Oblast systému jakosti | Upřesňující požadavky |
|---------|---|---|
| 1 | Zodpovědnost za výrobu | Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici. |
| 2 | Zodpovědnost za celkové řízení jakosti | Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření |
| 3 | Technologický postup výroby | Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech |
| 4 | Technické specifikace | Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě |
| 5 | Vedení záznamů | Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány. |
| 6 | Výrobní a manipulační zařízení | Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení. |
| 7 | Kontrola a zkoušení | Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách. |
| 8 | Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení | Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii. |
| 9 | Balení a značení výrobků | Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky |
| 10 | Skladovací prostory | Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků |
| 11 | Pokyny pro použití výrobku | Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce |
| 12 | Zajištění základních preventivních opatření | Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků) |

Poznámka: Výrobce smí používat při výrobě pouze izolační skla, na která jsou doložena prohlášení o shodě. Tento výrobek podléhá posouzení shody dle NV 163/2002 Sb. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 06.03.

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 7 NV 163 – Ověření shody

V rámci posouzení cestou ověřování shody dle § 7 je výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV včetně interních dohledů výhradní zodpovědností výrobce, totéž platí o kontrole importovaných výrobků dovozcem.

Výrobce nebo dovozce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky, dovozce v rámci přejímání zakázky.

Z hlediska autorizované osoby se uplatní pouze kontrolní mechanismus založený na zkouškách vzorků výrobku prokazujících shodu s parametry a kritérii stanovenými v kapitole 6 tohoto STO. Autorizovaná osoba vydá po ukončení testů zkušební protokol s omezenou dobou platnosti 3 roky. Před ukončením platnosti zkušební protokolu výrobce či dovozce požádá autorizovanou osobu, která zkušební protokol vydala, o nové zkoušení a vydání nového zkušební protokolu s aktuálními zjištěními.

9.2.2. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Tento postup se uplatní v případě volby certifikace výrobku žadatelem (§10). Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě dovozu stavebních výrobků je za kontrolu dovážených výrobků zodpovědný dovozce.

Výrobce nebo dovozce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky, dovozce v rámci přejímání zakázky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo dovozci.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1.

Během dohledu odebírá pracovník autorizované osoby vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby z následujících vlastností:

- průvzdušnost
- vodotěsnost
- Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem (nárazovému zatížení)



10. Ověřovací zkoušky

Ověřovací zkoušky není třeba provádět.

Zpracoval: Ing. Milan Kovář



